

## Sentinel X100

### Inhibitor für Zentralheizungssysteme

#### Vorteile

- Geeignet für alle Metalle, einschließlich Aluminium
- Im Rahmen eines Qualitätssystems nach ISO 9001 hergestellt
- Problemlose Handhabung
- Unterstützt die Vermeidung der Bildung von Wasserstoffgas
- Wirksame Kontrolle von Ablagerungen und Korrosion
- Unempfindlich gegen Unter- oder Überdosierung
- Hilft bei der Vermeidung von Kesselgeräuschen
- Problemlose Kontrolle der Konzentration mit einem Sentinel Test Kit oder einem Leitfähigkeitsprüfer



Einfach eine Wasserprobe aus dem System entnehmen, die Testtabletten hinzugeben und schütteln. Nach 5 Minuten die Farbe mit der Tafel vergleichen.

#### Typische Applikationen

Sentinel X100 wurde als Mehrzweckbehandlung zur Vermeidung von Korrosion, Ablagerungen, Kesselgeräuschen und Bildung von Wasserstoffgas in allen Arten von indirekten Heizsystemen entwickelt, einschließlich solcher, die Aluminiumkomponenten enthalten. Sentinel X100 eignet sich für die Verwendung in hartem und weichem Wasser. Die schwach toxische Mischung ist farblos und nicht nachweisbar.

#### Handhabung und Dosierung

Sentinel X100 sollte mit 1% des Systemvolumens dosiert werden, d.h., 1 Liter je 100 Liter Systemwasser. Bei einer Lösung von 1% erhöht Sentinel X100 die Leitfähigkeit des Wassers um 1250  $\mu\text{S}/\text{cm}$ .

Optimale Ergebnisse werden erzielt, wenn die Systeme gemäß BS7593 gereinigt und gespült werden; neue Systeme bis zu einem Alter von 6 Monaten mit Sentinel X300, bestehende Systeme mit Sentinel X400. In Regionen mit sehr hartem Wasser (größer als 20° dH), wird empfohlen, dass Sentinel X200 zusammen mit Sentinel X100 dosiert wird, um Kalkablagerungen oder Kesselgeräusche zu vermeiden.

*Offene Systeme:* Dosierung über Zufuhr- und Ausdehnungsbehälter, über eine Bypass-Zuführung oder mit einem Sentinel Dosiergefäß.

*Geschlossene Systeme:* wenn das System leer ist, vor dem Befüllen über irgendeinen geeigneten Punkt zugeben. Bei vollem System ein Sentinel Dosiergefäß verwenden, um das Produkt über den Einfüllkreislauf oder einen anderen Zugangspunkt einzuspritzen.

#### Eigenschaften

- Aussehen: farblose bis blassgelbe Flüssigkeit
- Geruch: schwach
- Spezifisches Gewicht: 1,15 (20°C)
- pH-Wert (Konzentrat): 7 (ca.)
- Gefrierpunkt: -6°C

#### Verpackungsformen

- 1-Liter-Flasche
- 20-Liter-Cubitainer

#### Sicherheitsbestimmungen

Ein Sicherheitsdatenblatt mit detaillierten Informationen zu diesem Produkt ist auf Anfrage erhältlich.

# Sentinel X100

<b>Inhibitor für Zentralheizungssysteme</b>	Eine wässrige Lösung aus anorganischen und organischen Korrosions- und Ablagerungsinhibitoren.
<b>Gesundheitsrisiken</b>	Nicht für die Verwendung in Trinkwassersystemen. Nicht als gesundheitsschädlich eingestuft.
<b>Handhabung</b>	Haut- und Augenkontakt vermeiden. Für Kinder und Tiere unerschbar aufbewahren. Leeren Behälter vor der Entsorgung gründlich mit Wasser auswaschen.
<b>Lagerung</b>	Behälter dicht geschlossen halten. In kühlem, gut belüftetem Bereich lagern.
<b>Verschütten</b>	Verschüttetes Material mit reichlich Wasser abspülen und entsorgen.
<b>Feuer-/Explosionsgefahr</b>	Nicht entzündlich.
<b>Erste Hilfe</b>	<b>Hautkontakt:</b> Sofort mit reichlich Wasser abwaschen. Bei Auftreten einer Reizung einen Arzt hinzuziehen.  <b>Augenkontakt:</b> Sofort mit reichlich fließendem Wasser spülen. Augenlider geöffnet halten. Ärztlichen Rat einholen.  <b>Einnahme:</b> Mund mit Wasser ausspülen. <b>KEIN ERBRECHEN HERBEIFÜHREN!</b> Ärztlichen Rat einholen.